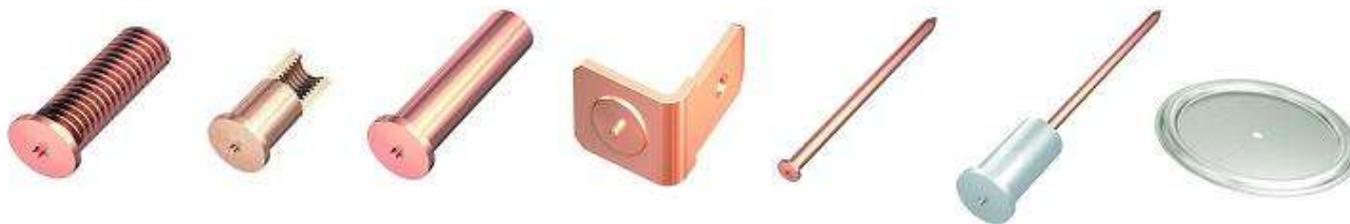




(495) 972-82-40, (499) 714-28-28
 rusbolt77@gmail.com s7142828@yandex.ru
 WWW.ИНСТРУМЕНТЫ-ВСЕМ.РФ



Технология приварки крепежа обладает следующими преимуществами:

- Высокая прочность соединения
- Высокая производительность и автоматизация процесса
- Отсутствие следов сварки на обратной стороне поверхности
- Односторонний доступ
- Отсутствие значительных деформаций
- Возможность приварки с различными комбинациями свариваемых металлов
- Низкая себестоимость



Аппарат конденсаторной сварки

Nomark 88	
Приварная шпилька	М3 – М10 (Сталь, Нержавеющая сталь)
	М3 – М8 (Алюминий, Латунь)
Емкость конденсатора	90 000 мФ
Напряжение	от 50 до 200 В
Время сварки	0,001 - 0,004 сек
Производительность	до 25 шт/мин
Мощность	1,76 кВт
Питающая сеть	230 В - 50 / 60 Гц - 10 А
Размеры (Ш x В x Д)	195 x 265 x 400 мм
Класс изоляции	1
Вес	13,5 кг





Состав комплекта:

- 1. Блок Nomark 88**
- 2. Установочный пистолет G1**
- 3. Клеммы заземления**
- 4. Набор насадок (цанг) М3, 4, 5, 6, 8, 10**

Пистолет G1	
<i>Длина шпильки</i>	от 6 до 40 мм
<i>Длина гвоздя</i>	от 10 до 100 мм
<i>Длина кабеля</i>	3 м
<i>Сечение кабеля</i>	25 мм ²
<i>Комплектация</i>	Цанги М3, 4, 5, 6, 8, 10
<i>Вес</i>	0,7 кг (без кабеля)